

Aluminium en rouleau 0,45x200

Réf.5304 - Hygial



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Bobine d'Aluminium pur à 96% pour contact alimentaire conforme :

- à la norme EN 602 de juillet 1994 « aluminium et alliages d'aluminium – produits corroyés – composition chimique des demi produits utilisés pour la fabrication d'articles destinés à entrer en contact avec les aliments ».

- à la norme UNI EN 546 1-2-3-4 (Foil).

- aux régulations Européennes EC N° 1935/2004 et EC 2023/2006.

- à la régulation Française (arrêté du 27 aout 1987).



H
Y
G
I
È
N
E

D
E

L
A

C
U
I
S
I
N
E

Propriété	Unité	Valeur					
Alliage	Norme UE	8006					
Diamètre intérieur mandrin	mm	40,2					
Longueur	m	200					
Largeur	cm	44					
Résistance à la traction	Rm (N/mm ²)	70-100					
Résistance à la pression	Pe (kPa)	>81					
Allongement	E50 (%)	>4.4					
Porosité	Pinholes m2	<30					
Épaisseur	μ	10,5					
Densité	kg/dm ³	2,70-2,74					
Coeff. Dilatation linéaire	(°C ⁻¹)	23,3-24,4*10 ⁽⁻⁶⁾					
Conductivité thermique	W/m°C	223-239					
Capacité calorifique	J/g°C	0,88-0,95					
Résistivité	Ohm.m	27-37*10 ⁽⁻⁹⁾					
Température de fusion	°C	645-660					
Composition Chimique (selon norme EN 573-3) :							
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Al
Min		1,2		0,3			Reste
Max	0,40	2,0	0,3	1,0	0,10	0,10	

TOLÉRANCE DE FABRICATION

- Épaisseur 4% - Longueur 5%.

- Ne pas mettre en contact avec des aliments très acides ou fortement salés.

- Stocker dans un environnement sec, entre 10 et 30 degrés celsius.

RÉFÉRENCE, CONDITIONNEMENT ET PALLETISATION

N° Produit : 5304

Boîte distributrice

- Colis de 6 boîtes distributrices.

- 19 colis par couche.

- 3 couches soit 345 bobines / 57 colis.